

青岛防爆氧分析仪技术指标

生成日期: 2025-10-13

在线浓度分析仪:

特点:•免维护, 实时在线测量•高性能超长寿命LED光源•传感器耐高温高压•优异的低浓度测量精度•自动清洗/在线标定功能••多多种安安装装方方式式可可选选标准功能已包含16个线性化表, 用于多个产品切换, 远程调零, 自动清洗和信号滤波.. 内置的基于图形互联网的界面允许远程网络操作使用标准网络进行校准、验证和查看数据趋势双波长操作自动补偿光学样品浊度或污垢。四通道测量技术, 确保无漂移, 无故障运行. 所有的Kemtrak产品都是为了满足**苛刻的应用规格而设计的, 并且是由比较好质的材料制成, 达到寿命长和可靠性高的特点KemtrakDCP007在线浓度分析仪是一种用于高分辨率、实时在线浓度和颜色测量的高性能光纤传输过程光度计。现代LED光源技术保证了免维护和无漂移测量, 具有极高的精度。

您好, 欢迎咨询上海集联, 请问需要什么帮助吗? 青岛防爆氧分析仪技术指标

德国BARTECHYGROPHILF系列-在线微量水分分析仪:

采用根据水分遇到光, 会使光的波长发生变化, 而波长变化的大小恰恰反应了水分的含量的原理来测量水分含量、**、相对湿度等相关参数。该分析仪采用的光纤传感器, 通过加工工艺使传感器的孔径控制在0.3nm, 而水分子的直径在0.28nm可有效避免其它组分的干扰。湿度探头内除内置光纤探头外, 还有温度传感器可时时测量样品温度, 并对温度变化对水分含量测量的影响实行在线校正。控制器部分设有压力输入信号接口, 可用作压力补偿。取样探头可耐压高达200bar, 可直接用于工况下**及水分含量等参数的测量而无需减压。

山东非防爆氧分析仪监测系统上海集联自动化专业生产在线过程分析仪, 请问您需要咨询什么产品?

上海集联自动化技术有限公司JL-PC95-1防爆微量氧分析仪是基于电化学传感器研制的新一代微量氧分析仪。它采用了数字化处理技术, 其校准、线性化处理、开关量输出控制、电流/电压输出、参数设置等功能, 均使用数字处理技术。分析仪具有报警输出、模拟信号输出、通讯、外部控制等功能。主要特性: 以微处理器为**, 长期稳定性好、可靠性高。采用电化学传感器为测量单元, 精度高、校准周期长。采用新的触摸按键技术, 操作简便, 按键使用寿命长。数字温度补偿功能: 当今时代微量氧分析仪较先进的温度补偿方法, 其温度补偿效果极优。报警功能: 当氧浓度偏离报警值时将发出报警, 报警值可在满量程范围内任意设置。应用领域: 可应用于工业、农业、电力电子、能源化工等行业防爆区域中需要实时监测氧气浓度的领域

JLA-100S型红外线分析仪:

是在线式和实验室**型。其中, 在线式红外线分析仪, 是为环保环监、化工、化肥、石油、冶金、仓储等需要长期连续监测被测气体浓度的领域而设计的, 机箱为非标准设计, 体积小巧, 既可以与各种成套设备的

主机配套，也能作为实验室仪器单独使用。可根据用户要求提供微量及常量范围内的CO/CO2/HC等多种气体及各种量程。红外气体分析仪内部带有恒温控制，数字显示并有4~20mV输出也可提供RS-232/RS-485数字接口，其光学部件采用气体滤波相关/G/FC技术。所以具有良好的长期稳定性和选择性。
欢迎咨询上海集联自动化，我司专业生产各种在线分析仪！

油中水、水中油分析仪：工业过程光度计

工业过程光度计能持续地进行色度、浓度、浊度、微量水，水中油，或油中水浓度的测量。

产品介绍：

上海集联自动化技术有限公司 工业过程光度计能持续地进行浊度、微量水、水中油、油中水、微量水的测量。主要原理是一束平行光垂直入射，穿透介质被介质内的颗粒散射，散射光与透射光被检测器检测到，散射光强与透射光强的比值与介质内的颗粒含量成正比关系。这款控制器都有四个固定的量程，同时还有一个可变量程。控制器前面的3位LED数码管显示的测量结果为量程的百分比。

欢迎来到上海集联自动化官网！请问有什么可以帮助您？临沂在线氧含量分析仪选型

您好，我司主要生产在线分析仪器，请问贵司需要哪个产品？青岛防爆氧分析仪技术指标

工业过程光度计：上海集联工业过程光度计能持续地进行色度、浓度、浊度、微量水，水中油，或油中水浓度的测量。产品介绍：工业过程光度计能持续地进行浊度、微量水、水中油、油中水、微量水的测量。主要原理是一束平行光垂直入射，穿透介质被介质内的颗粒散射，散射光与透射光被检测器检测到，散射光强与透射光强的比值与介质内的颗粒含量成正比关系。这款控制器都有四个固定的量程，同时还有一个可变量程。控制器前面的3位LED数码管显示的测量结果为量程的百分比。产品优势：原位安装，无需预处理取样实时显示，响应时间0.1s，完全免维护压力可达32Mpa，温度320°C。青岛防爆氧分析仪技术指标